

	<b>PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI</b> <b>FAKULTAS : TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS PAHLAWAN TUANKU TAMBUSAI</b>					
MATA KULIAH	KODE	Rumpun MK		BOBOT (sks)	SEMESTER	Tgl Penyusunan
Pemodelan Sistem	TI22250	MKK		2	4	Agustus 2022
OTORISASI	<b>Dosen Pengembang RPS</b>  <b>Tim Kurikulum Prodi</b>		<b>Koordinator Rumpun MK</b>		<b>Ketua Program Studi</b>	
					<b>Aris Fiatno, ST., MT</b>	
<b>Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL)</b>  Catatan : S : Sikap P : Pengetahuan KU : Keterampilan Umum KK : Keterampilan Khusus	<b>CPLgg Program Studi</b> S9 Menunjukkan sikap bertanggungjawab atas pekerjaan di bidang keahliannya secara mandiri P2 Mahasiswa mampu memahami dan mengimplementasikan system thinking.  P4 Mahasiswa mampu memahami dan merancang model  KU1 Mampu menerapkan pemikiran logis, kritis, sistematis dan inovatif dalam konteks pengembangan atau implementasi ilmu pengetahuan dan teknologi yang memperhatikan dan menerapkan nilai humaniora yang sesuai dengan bidang keahliannya. KU2 Mampu menunjukkan kinerja mandiri, bermutu dan terukur. KU9 Mampu mendokumentasikan, menyimpan, mengamanakan, dan menemukan kembali data untuk menjamin kesahihan dan mencegah plagiasi. KK4 Mampu merancang dan menjalankan penelitian dengan methodology yang benar khusus nya terkait dengan pengembangan bidang Teknik Fisika. <b>CPI Mata Kuliah</b> CPL4 Kemampuan untuk mengidentifikasi, merumuskan, menganalisis dan menyelesaikan permasalahan kompleks di bidang teknik industri. CPL7 Kemampuan untuk merencanakan, menyelesaikan, dan mengevaluasi tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan.					

<b>Deskripsi Singkat Mata Kuliah</b>	Mata kuliah pemodelan sistem memberikan konsep sistem, berpikir dengan sistem, pemodelan sistem untuk pemecahan masalah. Mata kuliah ini menggunakan konsep dasar pemodelan matematika, riset operasi, maupun simulasi untuk membantu memodelkan berbagai sistem yang memiliki kompleksitas interaksi antar komponen. Mata kuliah ini akan mereview konsep dasar pemodelan yang mencakup karakterisasi sistem, formulasi masalah, proses pembangunan model (pemodelan dengan formulasi matematika deterministik dan stokastik, pemodelan dengan pendekatan simulasi), implementasi model, analisis, verifikasi dan validasi model. .						
<b>Materi Pembelajaran/ Pokok Bahasan</b>							
<b>Pustaka</b>	<p><b>Utama :</b></p> <p><b>Pendukung :</b></p>						
<b>Media Pembelajaran</b>	<b>Perangkat lunak :</b> IBM SPSS Statistik	<b>Perangkat keras :</b> LCD & Projector					
<b>Team Teaching</b>							
<b>Assessment</b>							
<b>Matakuliah Syarat</b>	Proses manufaktur						
	<b>PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI</b> <b>FAKULTAS : TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS PAHLAWAN TUANKU TAMBUSAI</b>						
MATA KULIAH	KODE	Rumpun MK	BOBOT (sks)	SEMESTER	Tgl Penyusunan		
Perencanaan & Pengembangan Produk	TI222150	MKK	3	4	Agustus 2022		
<b>OTORISASI</b>	<b>Dosen Pengembang RPS</b>	<b>Koordinator Rumpun MK</b>	<b>Ka Program Studi</b>				

		<b>Tim Kurikulum Prodi</b>	<b>Aris Fiatno, ST., MT</b>
<b>Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL)</b>	<b>CPL Program Studi</b>		
S9	Menunjukkan sikap bertanggungjawab atas pekerjaan di bidang keahliannya secara mandiri		
P3	Menguasai prinsip dan issue terkini dalam ekonomi, sosial, ekologi secara umum;		
P4	Menguasai pengetahuan tentang teknik komunikasi dan perkembangan teknologi terbaru dan terkini.		
Catatan : S : Sikap P : Pengetahuan KU : Keterampilan Umum KK : Keterampilan Khusus	KU1	Mampu menerapkan pemikiran logis, kritis, sistematis dan inovatif dalam konteks pengembangan atau implementasi ilmu pengetahuan dan teknologi yang memperhatikan dan menerapkan nilai humaniora yang sesuai dengan bidang keahliannya.	
	KU2	Mampu menunjukkan kinerja mandiri, bermutu dan terukur.	
	KU9	Mampu mendokumentasikan, menyimpan, mengamanakan, dan menemukan kembali data untuk menjamin kesahihan dan mencegah plagiasi.	
	KK4	Mampu merancang dan menjalankan penelitian dengan methodology yang benar khusus nya terkait dengan pengembangan bidang Teknik Fisika.	
	<b>CPL Mata Kuliah</b>		
	CPL 4	Kemampuan untuk mengidentifikasi, merumuskan, menganalisis dan menyelesaikan permasalahan kompleks di bidang teknik industri.	
<b>Deskripsi Singkat Mata Kuliah</b>	Mata kuliah Perancangan dan Pengembangan Produk mempelajari tentang tahap-tahap merancang dan mengembangkan produk mulai dari proses identifikasi kebutuhan pasar, proses desain produk, pengembangan alternatif konsep, sampai dengan menghasilkan produk yang sesuai dengan kebutuhan konsumen.		
<b>Materi Pembelajaran/ Pokok Bahasan</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengantar Perancangan dan Pengembangan Produk</li> <li>2. Proses dan organisasi Perancangan pengembangan</li> <li>3. Metode Perancangan dan Pengembangan Produk</li> <li>4. Identifikasi Kebutuhan Konsumen (customer requirement) dan Analisa Pasar</li> <li>5. Quality Function Deployment (QFD)</li> <li>6. Prototyping</li> <li>7. Evaluasi Ergonomi dalam Perancangan Produk</li> <li>8. Arsitektur Produk</li> <li>9. Seleksi Konsep</li> </ol>		

	10. Analisa Ekonomi dan Manajemen Pengembangan Produk	
<b>Pustaka</b>	<p><b>Utama :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ulrich, K.T. &amp; Eppinger S.D. Product Design and Development; New York, Mc.Graw-Hill, 1995.</li> <li>2. Roozenburg, NFM and J. Eekels. Product Design: Fundamentals and Methods. Chichester: John Wiley &amp; Sons, 1995.</li> <li>3. Ronald G. Day, Quality Function Deployment</li> </ol> <p><b>Pendukung :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cross, Nigel; Engineering Design Methods: Strategies for Product Design; John Willey &amp; Sons, New York, 1994.</li> <li>2. Crawford, C.M.; New Product Management; Irwin, Illionis, 1987.</li> <li>3. Urban, G.L. &amp; Hauser, J.H.; Design and Marketing of New Product; Prentice-Hall, New Jersey, 1993. Hall</li> <li>4. Darmawan Harsokoesoemo, Pengantar Perancangan Teknik (Perancangan Produk), ITB</li> <li>5. Imam djati Widodo, perancangan dan Pengembangan Produk, Pres UII</li> </ol>	
<b>Media Pembelajaran</b>	<b>Perangkat lunak :</b> IBM SPSS Statistik	<b>Perangkat keras :</b> LCD & Projector
<b>Team Teaching</b>		
<b>Assessment</b>		
<b>Matakuliah Syarat</b>	Proses manufaktur	